



Italia

Scegli la certezza.
Aggiungi valore.

UNI EN ISO 3834

Certificazione di Sistema Qualità
in saldatura.

Le sfide delle aziende

I prodotti industriali, di norma, sono interessati da vari processi di saldatura, che per la loro complessità richiedono il totale coinvolgimento di tutti i settori aziendali. Per avere una buona qualità delle saldature è indispensabile programmare, realizzare e qualificare i processi, i saldatori e controllare i manufatti in modo adeguato ed esaustivo. Tanto più le aziende del settore agiscono in sintonia agli standard applicabili (ISO 9001 e ISO 3834), codici internazionali e specifiche tecniche che impongono di osservare determinati requisiti di sicurezza e di processo, tanto più la qualità dei processi produttivi e dei manufatti sarà affidabile e dimostrabile, ma per questo occorre che tutto il personale coinvolto, direttivo, di coordinamento ed operativo, sia sensibilizzato al riguardo.

Che cos'è la ISO 3834?

La norma UNI EN ISO 3834 è una guida che stabilisce i requisiti di qualità per la corretta gestione del processo di fabbricazione mediante saldatura, finalizzata a

garantire la conformità dei prodotti realizzati ai requisiti di qualità prescritti. La norma è stata strutturata in modo da poter essere utilizzata per la fabbricazione, sia in officina che in cantiere, di qualsiasi tipo di struttura saldata per fusione. Un controllo idoneo sull'intero ciclo di fabbricazione rappresenta non solo il modo migliore di far fronte alle responsabilità contrattuali, ma anche l'approccio più efficace per adempiere ai requisiti contrattuali e di legge del prodotto.

Perché la ISO 3834 è importante per il business?

Con la certificazione, l'azienda è in grado di:

- soddisfare le richieste contrattuali sempre più spesso espresse in merito alla certificazione aziendale secondo questo standard;
- rispettare quanto previsto dal Decreto Ministeriale del 14/01/2008 "Approvazione delle nuove norme tecniche per le costruzioni", ove si richiede esplicitamente ai costruttori la certificazione secondo la norma UNI EN ISO 3834;
- costituire "presunzione di conformità", nell'ambito delle

GLI STEP PER LA CERTIFICAZIONE

Avvio dell'iter di certificazione ed eventuale visita preliminare (preaudit)

Audit di 1° stadio - esame della documentazione e visita iniziale

Audit di 2° stadio (o audit per la certificazione) - verifica iniziale del Sistema di Gestione aziendale e dei processi di saldatura (che può comprendere anche eventuali audit successivi, o postaudit, per la verifica delle azioni correttive richieste durante la verifica iniziale)

Emissione del certificato a seguito del parere positivo da parte del Comitato di Approvazione

Audit periodici per il mantenimento del certificato (audit di sorveglianza e di rinnovo, che possono comprendere anche eventuali audit successivi o postaudit, per la verifica delle azioni correttive richieste in occasione, rispettivamente, della sorveglianza o del rinnovo)

Eventuali audit non programmati per il mantenimento del certificato

direttive europee (PED, CPR, Rec. Semplici);

- ottenere vantaggi in termini di costi e tempi in caso si richieda la Certificazione ISO 9001.

Come possiamo aiutarvi?

Il modello di Certificazione di Sistema di Gestione Qualità in saldatura ISO 3834 consente un controllo sistematico del processo di saldatura garantendo la piena conformità legislativa.

Il marchio di certificazione TÜV SÜD

Grazie al marchio di certificazione ISO 3834 rilasciato da TÜV Italia, alla positiva conclusione dell'iter di certificazione, le organizzazioni hanno la possibilità di lavorare tramite uno strumento di gestione del processo di fabbricazione mediante saldatura.

L'applicazione della norma può estendersi ad un'ampia gamma di produttori che possono comprendere:

- aziende che realizzano componenti in pressione, insieme o piping soggetti a normative nazionali o internazionali (PED, ASME);
- aziende che operano nel campo impiantistico (impianti chimici, petrolchimici, produzione di energia, siderurgici, ecc);
- aziende che realizzano strutture saldate per l'edilizia;
- aziende che operano nel settore ferroviario.

I vantaggi per le aziende

- verificare l'efficacia del metodo utilizzato per la progettazione, la realizzazione ed il controllo dei manufatti realizzati tramite saldatura;
- assicurare che la fase di realizzazione del manufatto sia fattibile ed in accordo con quanto previsto dal progetto;
- lavorare in sicurezza, sia per chi è impegnato nella fase di realizzazione, sia per gli utenti finali;
- realizzare i manufatti in tempi corretti e convenienti;
- impiegare tecniche adeguate che assicurino costantemente la buona qualità del prodotto.

Perché scegliere TÜV Italia?

Insieme alla casa madre TÜV SÜD, TÜV Italia è un punto di riferimento tecnico per gli operatori del settore che trovano, confrontandosi con i tecnici dell'ente, competenza, esperienza e capacità a soddisfare le loro richieste. TÜV Italia, contando su professionisti con una consolidata esperienza relativamente alle problematiche che coinvolgono le giunzioni permanenti, è in grado di offrire ai propri clienti servizi integrati grazie ad ispettori con multidisciplinari competenze. Inoltre TÜV Italia:

- è autorizzato ed operativo come Organismo Notificato;
- dispone di una consolidata e storica presenza sul mercato.

Scegli la certezza. Aggiungi valore.

TÜV SÜD, di cui TÜV Italia è la filiale italiana, è un ente premium in qualità, sicurezza e sostenibilità e fornisce soluzioni tecniche nell'ambito di prove, ispezioni, audit, certificazione e formazione. Presente con oltre 800 sedi nel mondo, possiede accreditamenti in Europa, Nord e Sud America, Medio Oriente, Asia e Africa. Fornisce soluzioni oggettive, che rappresentano un valore tangibile per le imprese, i consumatori e l'ambiente.

Servizi correlati

TÜV SÜD fornisce i seguenti servizi correlati:

- UNI EN 15085-2 Applicazioni Ferroviarie
- Direttiva 97/23/CE
- Qualifiche di Saldatori, Operatori di Saldatura e Brasatura
- Qualifiche di Procedimenti di Saldatura e Brasatura